

SELEZIONE PUBBLICA PER L'ATTIVAZIONE DI N. 1 ASSEGNI PER LO SVOLGIMENTO DI ATTIVITÀ DI RICERCA A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI MESI 12 PRESSO IL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA GESTIONALE - SSD ING-IND/35 - INGEGNERIA ECONOMICO-GESTIONALE – CODICE PROCEDURA ASSEGNI_DIG19_2020 NELL'AMBITO DEL PROGRAMMA DI RICERCA DENOMINATO:

SVILUPPO E UTILIZZO DI METODOLOGIE DI NETWORK PER L'ANALISI STATISTICA DI FONTI ETEROGENEE DI DATI //ANALISI STATISTICA DI FONTI ETEROGENEE DI DATI -2020_ASSEGNI_DIG_19

Allegato n. 4

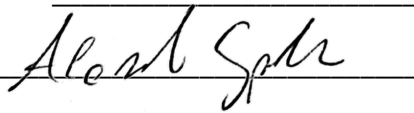
GRADUATORIA DI MERITO

(Inserire solo i candidati idonei in ordine di punteggio decrescente)

CRITERI	Pertinenza dei titoli di studio con il programma di ricerca oggetto della selezione	Coerenza del profilo complessivo del candidato rispetto ai contenuti del programma di ricerca oggetto della selezione	Attinenza delle pubblicazioni, delle tesi e dei prodotti scientifici presentati con il programma di ricerca oggetto della selezione	Colloquio inteso ad accertare l'attitudine del candidato alla ricerca oggetto della selezione	Totale
PAGNOTTONI Paolo	5	10	9	50	74

LA COMMISSIONE

Prof. FABIO PAMMOLLI Professore Ordinario (Presidente) _____

Dott. ALESSANDRO SPELTA Ricercatore T.D. (Componente) 

Dott. ANDREA FLORI Ricercatore T.D. (Componente) _____

Firmato digitalmente ai sensi del CAD - D.Lgs 82/2005 e s.m.i.